

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 32511	Фактическое значение
1	Цетановое число, ед	ГОСТ 3122	не менее 51	не менее 51,0	51,0*
2	Цетановый индекс, ед	EN ISO 4264	-	не менее 46,0	50,1*
3	Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D 4052	-	820,0-845,0	841,0
4	Массовая доля полициклических ароматических углеводородов, %	ГОСТ EN 12916	не более 8	не более 8,0	2,9*
5	Массовая доля серы, мг/кг	ГОСТ ISO 20884	не более 10	не более 10,0	7,0*
6	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С	ГОСТ 6356	не ниже 55	выше 55	59,0
7	Коксуемость 10%-ного остатка разгонки, % масс.	EN ISO 10370	-	не более 0,3	0,05*
8	Зольность, % масс.	ГОСТ 1461	-	не более 0,01	отсутствие*
9	Массовая доля воды, мг/кг	EN ISO 12937	-	не более 200	менее 30*
10	Общее загрязнение, мг/кг	EN 12662	-	не более 24	менее 12*
11	Коррозия медной пластинки (3 ч при 50 °С), единицы по шкале	ГОСТ 6321	-	класс 1	класс 1
12	Окислительная стабильность: общее количество осадка, г/м <sup>3</sup>	ГОСТ Р EN ИСО 12205	-	не более 25	6,0*
13	Смазывающая способность: скорректированный диаметр пятна износа (wsd 1,4) при 60 °С, мкм	ГОСТ ISO 12156	не более 460	не более 460	460*
14	Кинематическая вязкость при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	-	2,000-4,500	2,833*
15	Фракционный состав: при температуре 250 °С, перегоняется, % об. при температуре 350 °С перегоняется, % об. 95% об. перегоняется при температуре, °С	ГОСТ 2177	- - не выше 360	менее 65 не менее 85 не выше 360	31,7 92,4 359,5
16	Предельная температура фильтруемости, °С	ГОСТ 22254	-	не выше минус 5	минус 8