

№ пп	Наименование показателей (метод испытания)	Един. измер.	Норма по ТР РС 013/2011	Норма по ТУ	Фактически
1	Плотность при 20 <sup>0</sup> С (ГОСТ 3900)	кг/м <sup>3</sup>		Не нормируется	<b>882,5</b>
2	Плотность при 15 <sup>0</sup> С (ГОСТ Р 51069)	кг/м <sup>3</sup>		Не более 890,0	<b>885,8</b>
3	Температура вспышки в закрытом тигле (ГОСТ 6356) (ASTM D93) *	<sup>0</sup> С	Не ниже 61	Не ниже 61	<b>95</b>
4	Температура вспышки в открытом тигле (ASTM D92) *				
5	Температура текучести (ГОСТ 20287) * Летом (с 01 апреля до 30 сентября) Зимой (с 01 октября до 31 марта)	<sup>0</sup> С		Не выше 0 Не выше минус 6	<b>Минус 10</b>
6	Массовая доля серы (ГОСТ Р 51947) *	%	Не более 1,5	Не более 0,50	<b>0,489</b>
7	Вязкость кинематическая при 40 <sup>0</sup> С (ГОСТ 33-2000) *	мм <sup>2</sup> /с		2,0- 12,0	<b>7,470</b>
8	Цвет (ASTM D1500) *			Не более 2 (3 по согл.)	<b>3</b>
9	Коксумость 10%-го остатка (ГОСТ 32392) *	%		Не более 0,3	<b>Менее 0,1</b>
10	Зольность * (ГОСТ 1461) *	%		Не более 0,01	<b>0,002</b>
11	Кислотное число *	мгКОН/г		Не более 0,5	<b>0,17</b>
12	Фракционный состав (ASTM D 86) *				
	Температура начала кипения *	<sup>0</sup> С			<b>221,0</b>
	Выход топлива при 250 <sup>0</sup> С *	%			<b>5,0</b>
	Выход топлива при 350 <sup>0</sup> С *	%			<b>62,0</b>
	90% перегоняется при температуре	<sup>0</sup> С		Менее 90	<b>388</b>
13	Вязкость кинематическая (EN ISO 3104) при 50 <sup>0</sup> С (EN ISO 3104) при 100 <sup>0</sup> С *	мм <sup>2</sup> /с		Не нормируется	<b>4,426</b> <b>2,2</b>
14	Содержание сероводорода (ГОСТ Р53716) *	Мг/кг		Не более 2,0	<b>Менее 0,5</b>
15	Количество керосино- фракций прегоняющихся до 350 <sup>0</sup> С (ASTM D 1160) *	%,об			<b>53,2</b>
16	Цетановый индекс *			Не менее 40	<b>46,2</b>
17	Теплота сгорания (низшая) *	Кдж/кг		Не нормируется	<b>45202</b>
18	Стабильность к окислению гост 12205 *	г/м <sup>3</sup>		Не более 25	<b>11</b>
19	Содержание воды (ГОСТ 2477)	%,об		Отс.	<b>Отс.</b>
20	Температура застывания ГОСТ 20287 *	<sup>0</sup> С			<b>Минус 13</b>
21	Внешний вид			чистое	<b>чистое</b>